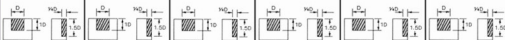


MINICUT - SUPER COBALT END MILL
Recommended Feeds & Speeds - Vitesses et avances Sugérées
Velocidades y Avances Recomendados - Empfohlene Schnittwerte
Velocità e Avanzamenti di Taglio Sugeriti

MATERIALS SPEEDS LIST NO.		Titanium Titan Titanio	Titanium Titan Titanio	Incoel Stainless Steels Inox Aceros Inoxidables Acciai inossidabili	Steels-Aciars Acero - Stähle Acciai	ALUMINIUM ALUMINIO ALLUMINIO	HSM-UVV Alta Velocidad Alta Velocità ALUMINIUM ALUMINIO ALLUMINIO						
		6AL4V	5553	9-17 M/min.	105 - 140 kg	300-600 M/min.	600-1200 M/min.						
		995M CY996M CY997M CY998M	CY996M CY997M CY998M	985M 816M	985M 816M	930M / 930MP X930MP / SF930M XS930M / SC999M 940MP	RPM						
Ø MM	n / V _f												
		10	n V _f	570 58	570 75	510 51	510 66	477 48	477 62	640 64	640 83	12720 1940	12720 2520
12	n V _f	478 56	478 73	424 50	424 65	398 46	398 60	480 70	480 92	10600 2420	10600 3150	21200 3230	21200 4200
16	n V _f	318 71	318 92	284 64	284 83	298 59	298 76	384 77	384 100	7950 2425	7950 3150	19900 4547	19900 5900
20	n V _f	286 81	286 105	255 72	255 94	238 67	238 87	320 96	320 125	6360 2430	6360 3160	15900 4240	15900 5570
25	n V _f	230 163	230 134	205 92	205 120	191 86	191 112	240 108	240 140	5100 2720	5100 3540	12720 3880	12720 5645
32	n V _f	180 120	180 156	160 108	160 140	150 100	150 130	192 115	192 150	3970 2720	3970 3540	9950 3790	9950 4925
40	n V _f	144 95	144 124	128 85	128 110	120 80	120 104	160 115	160 150	3180 2685	3180 3485	7950 3600	7950 4680
50	n V _f	115 76	115 100	102 68	102 90	98 63	98 82	120 90	120 117	2540 2320	2540 3015	6400 3155	6400 4100

- 6 FLUTES ARE RECOMMENDED FOR PROFILING
INCREASE FEEDS BY 30% ON TIALN2 COATED TOOLS

- POUR DÉTOURAGE, 6 DENTS SONT RECOMMANDÉ
AUGMENTER LES AVANCES DE 30% SUR OUTILS REVÊTUS TIALN2

- 6 LIBIOS RECOMENDADOS PARA EL PERFILADOS
AUMENTAR AVANCES 30% POR FRESAS IN TIALN2

- 6 SCHNEIDEN SIND EMPFOHLEN FÜR KONTURFRÄSEN
ZUNAHME VORSCHUB30% FÜR TIALN2 BESCHICHTETE FRÄSWERKZEUGE

- PER CONTORNARE, SI CONSIGLIA 6 TAGLIENTI
INCREMENTARE DEL 30% GLI AVANZAMENTI PER FRESE RIVESTITE TIALN2

FEEDS: REDUCTION FACTORS FOR LONG LENGTH TOOLS

AVANCES : FACTEURS DE RÉDUCTION POUR SÉRIES LONGUES

AVANCES : FACTORES DE REDUCCIÒN PARA SERIA LARGA

VORSCHUB : REDUKTION BERÜCKSICHTIGT FÜR LANG SERIES

AVANZAMENTI : FATTORI DI RIDUZIONE PER SERIE LUNGA

3 X Ø	-	75%
4 X Ø	-	45%
5 X Ø	-	35%
6 X Ø	-	25%