

RECOMMENDED FEEDS & SPEEDS

SUPER SPEED SERIES END MILLS

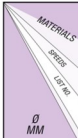
VITESSES DE COUPE ET AVANCES RECOMMANDÉES

FRAISES SÉRIES SUPER SPEED

VELOCIDADES Y AVANCES RECOMENDADOS

FRESAS SERIE SUPER SPEED

METRIC SERIES

 MATERIALS SPEEDS L/S7 90° Ø MM	CAST IRON FONTES FUNDICION		STEELS ACIERS ACEROS			STAINLESS STEELS ACIERS INOXYDABLE ACEROS INOXIDABLE		INCONEL WASPALLOY HASTALLOY	TITANIUM	ALUMINUM ALUMINIO
	GREY GRIS	DUCTILE DURE DUCTILE	240 HB	240-300 HB	300-400 HB	300 SERIES 304, 316	400 SERIES 15-5 PH 17-4 PH		6AL 4 V	6061 T6 7075 T6
	45-120 M/min	30-120 M/min	30-90 M/min	24-75 M/min	15-75 M/min	45-75 M/min	20-45 M/min	20-30 M/min	40-80 M/min	300-1500 M/min
	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	4650M 3060M 5045M	2030M 3030M 2045M 3045M
	CHIP LOAD PER TOOTH - AVANCE PAR DENT - AVANCE PER LABIOS									
3-5	0.01 - 0.02	0.01 - 0.02	0.01 - 0.02	0.01 - 0.17	0.01 - 0.17	0.005 - 0.007	0.005 - 0.007	0.01 - 0.17	0.01 - 0.17	0.02 - 0.05
6-8	0.03 - 0.05	0.03 - 0.05	0.02 - 0.05	0.02 - 0.03	0.02 - 0.03	0.01 - 0.17	0.01 - 0.17	0.01 - 0.02	0.01 - 0.17	0.02 - 0.07
9-10	0.05 - 0.07	0.05 - 0.07	0.02 - 0.07	0.02 - 0.03	0.02 - 0.03	0.01 - 0.02	0.02 - 0.03	0.02 - 0.03	0.02 - 0.03	0.07 - 0.12
12-14	0.07 - 0.11	0.06 - 0.10	0.07 - 0.10	0.02 - 0.05	0.02 - 0.05	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.05	0.02 - 0.05	0.12 - 0.18
16-18	0.10 - 0.15	0.07 - 0.10	0.10 - 0.12	0.03 - 0.06	0.03 - 0.06	0.02 - 0.05	0.05 - 0.07	0.02 - 0.07	0.05 - 0.07	0.12 - 0.20
19-20	0.12 - 0.17	0.10 - 0.15	0.10 - 0.17	0.05 - 0.07	0.05 - 0.07	0.07 - 0.10	0.07 - 0.10	0.02 - 0.10	0.05 - 0.10	0.15 - 0.28
25	0.12 - 0.22	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.12	0.10 - 0.12	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.25 - 0.31